
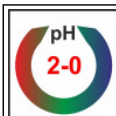


- Industriereiniger
- Desinfektionsmittel
- Hydrophobierungen
- Konservierungsmittel
- Kunststoffdispersionen
- Reinigungs- und Pflegemittel
- u.v.m.

Phosphatierung 3310

Spritzphosphatierung

<u>Anwendungsgebiete</u>	<u>Verarbeitung</u>	<u>Hinweise</u>
<p>Phosphatierung 3310 wird zur Phosphatierung von Eisenbasismetallen im Spritz- und Tauchverfahren eingesetzt.</p> <p>Phosphatierung 3310 wirkt bereits bei niedrigen Temperaturen und bildet eine gleichmäßige Eisenphosphatschicht aus. Spezielle Korrosionsinhibitoren passivieren zusätzlich das Basismetall.</p> <p>Phosphatierung 3310 ist frei von Nitraten, Nitriten und Chromaten.</p>	<p>Phosphatierung 3310 wird bei Raumtemperatur oder bis maximal 30-85°C wie folgt eingesetzt:</p> <p>Konzentration: 0,5 - 4,0 %</p> <p>Badtemperatur: 30 - 85 °C</p> <p>Kontaktzeit: 30 Sek - 4 Min</p> <p>pH-Wert (in Anw.): 1,0 - 2,0</p> <p>Nach dem Phosphatierprozess die Teile gründlich mit klarem Wasser spülen.</p>	<p>Phosphatierung 3310 enthält: Phosphorsäure/ Phosphonsäure, Korrosionsinhibitor, Glykole.</p> <p>Nur für den gewerblichen Gebrauch.</p> <p>Made in Germany</p> 



Gebindegröße in Liter	Art.-Nr.:
5 L Kanister	1189-5
10 L Kanister	1189-10
25 L Kanister	1189-25

Daten:	Dichte 1,3	Kennzeichnung:	UFI: UFI 5FN0-N01M-R00K-8EVE
pH: 1	ADR/GGVS: UN1805	GISBAU:	
Viskosität dünnflüssig	Abbaubarkeit: > 90 %	WGK: 2	

Produkt ist nur für den gewerblichen Einsatz bestimmt.
Dieses Merkblatt soll Sie informieren. Angaben nach dem neusten Stand unserer Erkenntnisse, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit. Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.